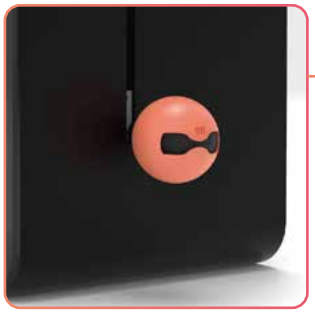
MK Workstation

# Forming320
# 智能真空成型機

## 針對教育&DIY開發

### 工作原理

通過加熱吸塑材料（常見的吸塑材料以PVC、PP為主）到一定溫度後，吸塑材料變得柔軟可變形，通過高壓高流速將吸塑材料真空吸附在模具表面，待冷卻後即獲得吸塑成品。吸塑成品既可以直接作為作品如：小汽車外殼、面具、燈罩等。



### 人體力學把手

採用符合人體工程力學的球體把手，在保證使用安全的同時，便於操作。通過把手實現耗材的旋轉鎖緊，移動完成材料加熱與吸塑的。

## 設備特點

### 智能溫控系統

紅外溫度傳感器精準時時測量吸塑材料溫度，保證吸塑過程安全可控。當加熱溫度到達預設溫度後，自動開啟真空吸塑，保證吸塑過程銜接流暢。

### 均衡熱源系統

奈米遠紅外微晶面板，基於納米塗層實現以輻射熱傳導的加熱方法對吸塑材料進行加熱，通過分子共振，使得熱源加熱均衡的同時保證了升溫快速。

### 動態真空系統

吸塑過程中吸塑材料的變化並非線性規律，初始吸塑需要高流量小壓力，後幾秒需要低流量大壓力，通過長期經驗測試得到動態真空泵運動方案，使作品完美呈現。

### 動態鼓風系統

製作吸塑作品由於脫模困難往往會造成成品報廢。基於動態變化的鼓風系統在吸塑完成後，能立刻進行動態鼓風脫模處理，兼顧了冷卻和脫模，使成品完整度更高。

### 智能安全鎖

平台抬升檢測傳感器能智能識別產品狀態，抬升後方會解鎖加熱。平台未抬升或者平台未固定穩均會立刻停止加熱。

### 智能耗材系統

搭載2.8寸液晶顯示螢幕，通過智能觸摸按鈕，通過選擇吸塑模式、耗材、耗材厚度從而直接完成吸塑，大大簡化了操作流程和用戶門檻，方便操作。

### 多元密封系統

多層耐高溫矽膠，一方面超大接觸面提供了更大的摩擦力鎖緊耗材，另一方面多層矽膠體之間形成迷宮型密封道，更好的實現真空密封。

### 超大加工幅面

最大吸塑加工幅面可達300mmx200mm，最大吸塑高度可達200mm。

## 設備規格

| | | | |
|---|---|---|---|
| 加工幅面 | 長300mm*寬200mm | 產品結構 | 航空鋁合金外殼搭配鋼化玻璃面板 |
| 最大吸塑高度 | 200mm | 操作面板 | 2.8寸LCD觸控面板 |
| 電壓需求 | AC 220V，50Hz~60Hz | 吸塑耗材 | PETG 330mm*225mm*0.5mm |
| 平均功率 | < 1.3Kw | | 白色 HIPS 330mm*225mm*0.5mm |
| 加熱功率 | 1.0Kw (max.) | | 白色 HIPS 330mm*225mm*1.0mm |
| 加熱熱源 | 採用遠紅外微晶面板熱源 | 規格若有變更，恕不另行告知，請以最新報價單上規格為主。 | |

## 常用耗材

| 種類 | 一般熱塑溫度 | 材料顏色 | 種類 | 一般熱塑溫度 | 材料顏色 |
|---|---|---|---|---|---|
| HIPS | 160℃ | 白、黑 | EVA | 70℃ | 多彩、黑 |
| ABS | 170℃ | 白、灰 | PP | 170℃ | 透明 |
| PVC | 170℃ | 透明 | PE | 150℃ | 透明 |
| PETG | 150℃ | 透明 | 備註：其他如壓克力、聚氨酯等均可加工。 | | |

台灣三軸科技有限公司
台中市南屯區五權西路3段10巷88-1號
服務專線|04-23802981 服務信箱|service@3axle.com
傳真號碼|04-23807268 官方網站|www.3axle.com